

2020

ABTEILUNG ZERSPANUNG UND MATERIALVERARBEITUNG



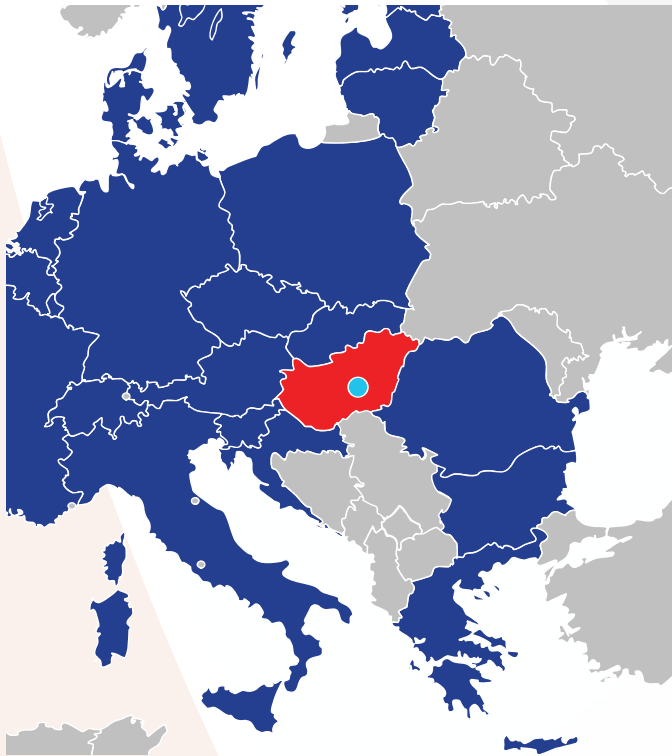
+36 20 406 8350



info@cursorcnc.hu



Trafó utca 1.
Kecskemét
H-6000



KUNDENSPEZIFISCHE HERSTELLUNG

Im Hinblick auf die Möglichkeiten unserer Maschinen können wir die Herstellung von Präzisionswerkzeugen, außerdem kleine, mittlere und große Werkstücke zu bearbeiten. Durch unseren Maschinen, die für das 2D-, 2,5D-, 3D- und 3D-Zerspanung geeignet sind, werden die kundenspezifischen Teile auch möglich hergestellt. Für unsere Technologie verwenden wir verschiedene 3D-Modelle, die von Kunden in unserem CAD/CAM-System bereitgestellt werden, um unsere Effizienz zu steigern.

PROTOTYPENPRODUKTION

Neben der Lohnarbeit übernehmen wir die erste Herstellung individueller Prototypenprodukte entweder durch Modell, oder anhand einer Zeichnung, Optimierung der Bearbeitung mit Werkzeugen und Technologien. Wir geben unseren Kunden alle gespannten Werkzeuge mit Zertifikat des 3D-Koordinatenmessgeräts.

HERSTELLUNG VON GERÄTEN

Komplexe Teile können unterschiedliche Apparate nicht nur zum Bearbeiten, aber auch zum Messen erfordern werden, deswegen sind unsere Ingenieure bestrebt, die einfachsten, aber effizientesten Geräte zu entwickeln. Die Erfahrungen, die zur Einzel- und Serienproduktion verwendet werden, haben wir durch unseren eigenen Geräten gesammelt. Unsere Firma unternimmt Planung, Herstellung und Installation von hydraulischen und pneumatischen Geräten.

SERIENFERTIGUNG

Nach den Marktnachfragen bietet unser Maschinenpark auch die Möglichkeit der mittleren und großen Serienproduktion. In der Serienfertigung betrachten wir als eine der wichtigsten Aufgaben die Optimierung der Bearbeitungszeit und Verkürzung der Nebenzeit. Während der Bearbeitung achten wir auf die Prozesssicherheit und die Verwendung des Prinzips Poka Yoke.

Die Cursor CNC Zrt. ist mit OKUMA CNC Bearbeitungszentrum und der Verwendung intelligenter Technologien auf dem Markt erschienen. Wir übernehmen die Bearbeitung einzigartiger, kleiner und großer Werkstücke sowie die Planung und die Herstellung einzelner Teile. Unser Maschinenpark bietet die Möglichkeit der Prototypen- und Serienproduktion. Durch unser Bearbeitungszentrum wird versichert, komplexe, hochpräzise Teile herzustellen, auch aufgrund 3D-Modells.

Auf unserer **OKUMA** Portalfräsmaschine können wir neben der Schweißkonstruktion auch die Bearbeitung zylindrischer Teile bis zur Länge von 5000 Millimetern anbieten.

Wir bemühen uns ständig, die Kundenbedürfnisse zu erfüllen, und uns weiterzuentwickeln. Zu diesem Zweck bietet unsere Firma eine hervorragende Flexibilität, die in jedem Fall eine schnelle Angebotserstellung und eine qualitativ hochwertige Ausführung bedeutet. Unsere Firma beschäftigt sich qualifizierte Fachmänner, die über mehrjährige Erfahrung in ihren Bereichen verfügen, für alle Aufgaben.



**OKUMA GENOS M560-R-V**

Vertikales 3-Achsen-Bearbeitungszentrum, an dem die Zerspaltung der Teile von Platten und Zylindern durchgeführt wird. Aufgrund der Leistungsfähigkeit der Maschine sind wir bereit, Teile aus mehreren verschiedenen Materialqualitäten herzustellen. Wegen der hohen Drehzahl können wir von der Ebenen- und Profilarbeit bis zum 3D-Fräsen den Form- und Lagetoleranzen entsprechen. Die interne Hochdruckkühlung ermöglicht auch die Herstellung von Tiefbohren und Spezialtaschen.

**OKUMA GENOS M460V-5AX**

Dieses simultane 5-Achsen-Bearbeitungszentrum mit Wiege gehört zur eine der modernsten und entwickeltesten Maschinen der OKUMA-Familie und es hat Optionen, die den Schutz der Werkstücke und der Maschine fördern. Die Maschine eignet sich für Herstellung komplexer Teile, die in einer Aufspannung durchgeführt werden können. Wegen der hohen Drehzahl und starken Konstruktion kann Produkten mit hoher Präzision und ausgezeichneter Oberfläche hergestellt werden. Die Hauptspindel mit großer Drehzahl und hohem Drehmoment garantiert die schnelle und optimale Spanabfuhr. Wir können diese Maschine hauptsächlich für kleine und mittlere Serienfertigung empfehlen.

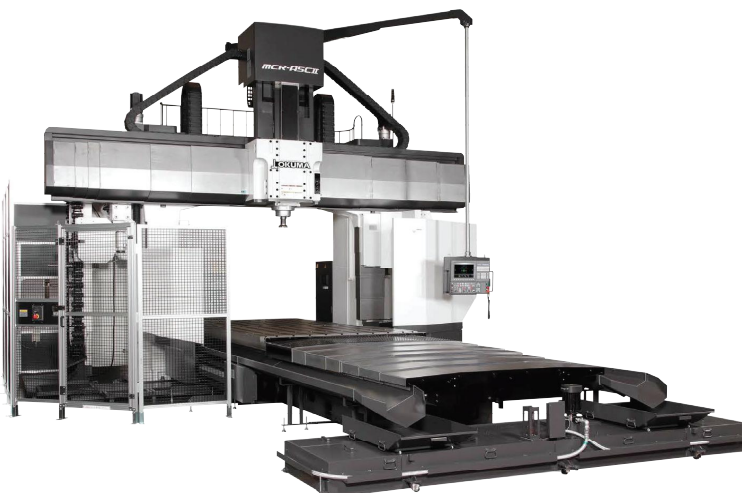
**OKUMA LB3000 EX II**

Diese Maschine gehört zur Gruppe der CNC-Drehmaschine und sie verfügt über Y-Achse und angetriebenes Werkzeug. Sie eignet sich zum Zerspanen von Teilen in kleinen und mittleren Längen. Die Bewältigung des Drehens mit großer Spannung wird durch den robusten Aufbau der Maschine ermöglicht. Der Vorteil der Y-Achse besteht darin, dass das axiale Bohren und Fräsen nicht an einer anderen Maschine durchgeführt werden muss, sondern mit einer Aufspannung bearbeitet werden kann. Die genauere Bearbeitung wird auch durch ein Wärmekompensationssystem gefördert.

**OKUMA MULTUS U3000**

Eine der neuesten Entwicklungen von OKUMA ist diese Drehmaschine mit B-Achse. Sie eignet sich für die Herstellung der Teile wie Scheibe und Teile aus Guss. Die B-Achse kann das ganze Werkstück herumgehen und mit diesem Verfahren kann die Zeit der Bearbeitung reduziert werden.

Typischerweise kann mehrere Seite aus einer Aufspannung, entweder in radialer oder axialer Richtung, Löcher und Fräsen anfertigt werden. Darüber gibt es die sogenannte Skiving-Funktion, mit der die externe und interne Verzahnung effizient produziert werden kann.



Tischgröße [mm]	1,300 x 560
Drehzahl Hauptspindle [min-1]	15,000
Achsenverfahrweg [mm]	X: 1,050 / Y: 560 / Z: 32
Anzahl Werkzeuge	32
Eilgang [m/min]	X: 40 / Y: 40 / Z: 32
Motor (VAC) [kW]	22/18.5
Grundfläche [mm]	2,564 x 3,194

Tischgröße [mm]	Ø 400
Drehzahl Hauptspindle [min-1]	15,000
Max. Zeitspanvolumen [mm]	X: 762 / Y: 460 / Z: 460
Magazinkapazität	32
Eilgang [m/min]	X: 40 / Y: 40 / Z: 32
Leistung Motorspindle [kW]	22/18.5

Max. drehbarer Durchmesser [mm]	410
Max. drehbare Länge [mm]	1,000
Drehzahl Hauptspindle [min-1]	5,000
Anzahl Werkzeuge	12
Eilgang [m/min]	X: 25 / Z: 30
Motor [kW]	22/15
Grundfläche [mm]	2,340 x 1,749

Max. drehbarer Durchmesser [mm]	650
Max. drehbare Länge [mm]	1,100
Drehzahl Hauptspindle [min-1]	5,000
Anzahl Werkzeuge	40
Eilgang [m/min]	X: 50 / Y: 40 / Z: 50
Motor [kW]	22/15
Grundfläche [mm]	4,925 x 2,995

OKUMA MCR-ASCI1

Bei unserer Firma gibt es auch eine Portalfräsmaschine, die fünfseitige Zerspaltung wegen des Wechsels des Revolverkopfs ermöglicht, außerdem ihren großen Bearbeitungsbereich. Trotz ihrer Größe, ist das Bearbeitungszentrum von OKUMA mit marktführenden Technologien (Thermo Friendly Concept, Servo Navi, Machining Navi) ausgestaltet worden, um zu optimaler Herstellung die Genauigkeit und Starrheit sicherzustellen. Im Allgemeinen wird die Bearbeitung von Blechteilen, Spritzgießwerkzeugen, Seitenwänden und Schweißkonstruktionen produziert, und außerdem ein Kran mit einer Tragfähigkeit von 25 Tonnen versichert.

Tischgröße [mm]	2,000 x 5,000
Abstand zwischen Säulen [mm]	2,650
Drehzahl Hauptspindle [min-1]	6,000
Anzahl Werkzeuge	80
Eilgang [m/min]	X: 30 / Y: 32 / Z: 20
Motor [kW]	26/22
Steckkopf	3 Stk. gerade, 90°, B1 C1 5AX
Achsenverfahrweg [mm]	X: 5,200 / Y: 3100 / Z: 800



Cursor CNC



+36 20 406 8350



info@cursorcnc.hu



**Trafó utca 1.
Kecskemét
H-6000**